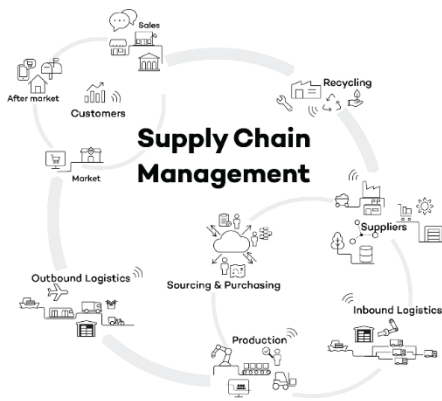




BEREDNING AV PRODUKTION OCH MONTERING



Utmaningar: Dimensionera och utforma produktion för rätt kapacitet, produktmix och leveransförmåga med kostnadseffektivitet och snabbt genomförande.

Utförande: Vi använder bästa tillgängliga metoder och programvaror för datainsamling och analys kombinerat med gedigen kunskap och erfarenhet.

Resultat: En korrekt utformad, dimensionerad och balanserad verksamhet grundad på strukturerad data. Effektiv nu, förberedd för framtida förändring.

Angränsande erbjudande: Internlogistik och Layout, Simulering, Materialhantering och Automation

Dagens utmaningar inom industrin

Marknaden har höga förväntningar på ständig förnyelse av sortimentet. Trenderna ändras snabbt. Det som är nytt idag kan tillhöra det förflutna imorgon. Detta ställer höga krav på flexibel produktion och flexibilitet i hela värdekedjan för att snabbt kunna anpassa verksamheten för att möta kundernas behov.

Många företag utvecklar ständigt nya produkter som i sin tur genererar en mängd nya ingående artiklar. För produktions- och logistikberedning är det en stor utmaning att frekvent omforma verksamheten för att motsvara förväntningar på leveransförmåga och kostnadskontroll.

Erbjudande och utförande

Vi bidrar till att utveckla och förbättra era processer och skapa en slimmad och/eller flexibel produktionsprocess. Vi kartlägger behov och förutsättningar, strukturerar data och genererar lösningar med hjälp av:

- Processkartläggning (aktiviteter, material, information, värdeflöde)
- Metod- och tidsstudier (video och standardtider)
- Resursbehov och dimensionering
- Linjebalansering
- PFEP (Plan for Every Part)
- PFMEA och Kontrollplaner
- Arbetsinstruktioner

Förväntat resultat

Vi skapar förutsättningar att förstå behoven, se lösningarna och implementera dessa i verksamheten, en produktion som är stabil, förutsägbar och levererar enligt förväntan.

Processen bryts ned i aktiviteter som relateras till artiklar, resurser och platser. Det blir det enklare och snabbare att hantera flertalet produktionstekniska arbetsuppgifter.

- En väldokumenterad och strukturerad beskrivning av processen i form av processkartor och en Bill of Process (BOP) med trädstruktur.
- Korrekt tids-satta aktiviteter och sekvensregler för i vilken turordning aktiviteter måste utföras.
- Aktiviteter som utförs med rätt metod och resurs och har avsedd kapacitet.
- Linjer, stationer och operatörer som är välbalanserade.
- Kontroll på flödet av ingående material från leverantör till förbrukningsplats.
- Materialförsörjning som är korrekt dimensionerad avseende utrustning, buffertar och operatörer.
- Operatörer som har tydliga och lättåtkomliga arbetsinstruktioner och en god arbetsmiljö.
- PFMEA (Process Failure Mode and Effects Analysis) för att identifiera fel, felkällor och genomföra förbättrings-åtgärder.

För mer information kontakta
scm@afry.com